PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón y 16 de Noviembre del 2021

Señor
Carlos Arturo Nuñez Bohorquez
SUPERVISOR CONTRATO No. CO1.PCCNTR.2819859
Coordinador Académico
Dependencia Centro Industrial de Mantenimiento Integral
Girón

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes noviembre del año 2021

Referencia: No CO1.PCCNTR.2819859 año 2021

Carlos Andrés Beltrán Palacio, identificado con la cédula de ciudadanía No. 77.192.317 de Valledupar, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial de Mantenimiento Integral ,en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:
Se fija como valor total del contrato la suma de $12.992.489=, esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente forma: A) Un pago inicial proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de Septiembre de 2021. B), Dos (2) pagos iguales por los meses de Octubre y Noviembre por valor de TRES MILLONES SETECIENTOS OCHENTA Y CUATRO MIL DOSCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE ($3.784.220). Cada uno. C) Un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados durante el mes de diciembre de 2021

Plazo: Será hasta el 19 de Noviembre de 2021.

OBJETO:
Prestar los servicios profesionales de carácter temporal como instructor, para la gestión del desarrollo curricular y la ejecución de acciones de formación titulada, complementaria y virtual en la red Mecanica Industrial - Area tematica: Soldadura (Complementaria) en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2021.

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
2.1	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales,	Actividad de reconocimiento de equipos, sus partes, consumibles de soldadura en ambiente taller y aplicación de soldadura por puntos con proceso electrodo revestido y soldadura MIG MAG para el curso	Las evidencias quedan en registros Fotográficos, capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link:

	para el área temática del objeto contractual.	complementario de la empresa FORMADCOL. Así también Se realiza introducción a la simbología e interpretación de planos de soldadura según estándares AWS 2.4 y AWS 3.0. El aprendiz conoce las partes de la simbología básica de soldadura y a su vez se familiariza con planos isométricos de construcción. Simultáneamente, estos escenarios de simulación de ambientes productivos propician los adecuados estímulos para el desarrollo de las competencias básicas, actitudes y valores que como profesional y ser humano necesita en su desempeño. Mediante metodología el aprendiz analiza e identifica la norma técnica de acuerdo con el tipo de plano que representa el producto a soldar. interpretar y utilizar la norma de simbología AWS A2.4. interpretar planos de fabricación de construcciones soldadas usando la norma de simbología AWS A2.4.	https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo
2.2	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jormadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	el área temática objeto del contrato.		
2.3	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Se realizó foro y actividad 2 para identificar tipo de polaridad y características, almacenamiento y reacondicionamiento de electrodos E6013, E6010 y E7018, así también se evaluó evidencia de producto realizando revisión de los entregables de recargues en platina con proceso SMAW y proyecto construcción de escotilla con marco perfil en L y marco tubular con conexiones a 45°. , y asi también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020 Aplicar punto y cordón de soldadura MIG MAG de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y asi también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020, se realizan talleres en clase y actividades para la casa de Simbología e interpretación de planos de soldadura.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo
2.4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular, y proyecto formativo de los programas del área temática objeto del contrato.	**FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas	Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium, material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo

		de seguridad e higiene en el trabajo **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020 **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS**	

		METALICOS EN PLATINA. **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020 **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo	

		con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **FICHA 2279707 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y	

		usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno. **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas	

		de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno. **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **Complementario (SENA CIMI)**	

		Ficha: 2457941 SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA Se realiza introducción a la simbología e interpretación de planos de soldadura según estándares AWS 2.4 y AWS 3.0. El aprendiz conoce las partes de la simbología básica de soldadura y a su vez se familiariza con planos isométricos de construcción. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** Analizar e identificar la norma técnica de acuerdo con el tipo de plano que representa el producto a soldar. interpretar y utilizar la norma de simbología AWS A2.4. interpretar planos de fabricación de construcciones soldadas usando la norma de simbología AWS A2.4. **Complementario (convenio FORMADCOL)** **Ficha:** 2418052 SOLDADURA MIG MAG (GMAW) PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con PROCESO MIG MAG (GMAW). Según procedimiento de fabricación. Aplicar punto y cordón de soldadura MIG MAG de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020	
2.5	Aplicar según la modalidad, estrategias de	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	enseñanza, aprendizaje, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.		
2.6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del área tematica del objeto del contrato.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como:	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.		
2.9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.		
2.10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.13	Acatar los lineamientos del Sistema	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.		
2.14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiere	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.17	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

2.18	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación..	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.19	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la Formación Profesional Integral.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.20	Asistir y participar activamente en las reuniones programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.21	Participar en las reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedágogicas.		N/A
2.22	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el	**FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.	Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium, material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo

	centro de formación.	**RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020 **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos	

		de los diferentes contextos. **FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020 **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:**	

		1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **FICHA 2279707 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE** Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:**	

		Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno. **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.** **Competencia:** Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.	

		RESULTADOS DE APRENDIZAJE Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo. **Competencia:** Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno. **COMPETENCIA:** Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales. **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:** 1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos. 02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.	

		verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos. **Complementario (SENA CIMI)** **Ficha:** 2457941 SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA Se realiza introducción a la simbología e interpretación de planos de soldadura según estándares AWS 2.4 y AWS 3.0. El aprendiz conoce las partes de la simbología básica de soldadura y a su vez se familiariza con planos isométricos de construcción. **RESULTADO DE APRENDIZAJE:** Analizar e identificar la norma técnica de acuerdo con el tipo de plano que representa el producto a soldar. interpretar y utilizar la norma de simbología AWS A2.4. interpretar planos de fabricación de construcciones soldadas usando la norma de simbología AWS A2.4. **Complementario (convenio FORMADCOL)** **Ficha:** 2418052 SOLDADURA MIG MAG (GMAW) PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con PROCESO MIG MAG (GMAW). Según procedimiento de fabricación. Aplicar punto y cordón de soldadura MIG MAG de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así	

		también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020	
2.23	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a la formación en cualquiera de las estrategias institucionales.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.24	Cumplir con los lineamientos de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromiso – Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyanformación virtual).	Se realiza actividades teórico prácticas con los grupos en el ambiente taller SENA.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos, capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo
2.25	Participar en las actividades de inducción y reinducción que sean requeridas por el centro de formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.26	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación, desarrollo tecnológico e innovación,	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro participe, dentro y fuera del país.		
2.27	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios necesarios para el cumplimiento de la misión institucional y apoyar la planeación de los procesos contractuales de la Entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.28	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.29	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo a la Supervisión	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

	de los contratos que celebre el SENA, de acuerdo con el Manual de Supervisión del SENA vigente.		
2.30	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato..	Entrega del informe mensual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	Evidencia se entrega el informa GF-77192317-41421-NOVIEMBRE-2021 ahí se encuentra toda la información sobre la gestión de la información profesional , también se entrega el GC-77192317-41421-NOVIEMBRE-2021 esto con el ánimo de poder cumplir con los requerimiento de dirección general frente a los pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecución mensual reposa en la carpeta requerimientos del supervisor drive link: https://drive.google.com/drive/folders/1ajV7ykLwBYnE29bILNyW5XuXPK6dqasA
2.31	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

ITEM	**No DE LA ORDEN DE VIAJE**	**LUGAR DE DESPLAZAMIENTO**	**FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS**
INICIO		**FINALIZACIÓN**	
1.			
2.			

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la*

presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el 9426007155 de la planilla de aportes en línea mes de noviembre. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en 4 folios

Cordialmente,

Carlos Andrés Beltrán Palacio
Contratista
C.C. No. 77.192.317

Recibí a satisfacción:

Firma
Carlos Arturo Nuñez Bohorquez
Supervisor Contrato CO1.PCCNTR.2819859 de 2021
Coordinador Académico

PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Actividades de aprendizaje Semana 1 y 2	Actividades de aprendizaje Semana 3 y 4	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencia	Tiempo de entrega
Mantenimiento Electromecánico	2185905	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Se realizaron ejercicios de uso adecuado de herramientas de corte como la pulidora y cegueta, así también medición y marcación de perfiles a 45°.	Se inició proyecto construcción de escotilla con apertura lateral de 12 cm x 12cm con perfiles en L y marco interno con estructura tubular cuadrada soldadas con proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de técnicas de armado y ensamble de marcos y soldadura de varillas.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de taller de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021
Mantenimiento Electromecánico	2933045	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Se realizaron ejercicios de uso adecuado de herramientas de corte como la pulidora y cegueta, así también medición y marcación de perfiles a 45°.	Se inició proyecto construcción de escotilla con apertura lateral de 12 cm x 12cm con perfiles en L y marco interno con estructura tubular cuadrada soldadas con proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de técnicas de armado y ensamble de marcos y soldadura de varillas.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente aprendizaje de aprendizaje SENA	Equipos de taller de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021
Mantenimiento de Automatismos	2254593	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Se realizaron ejercicios de uso adecuado de herramientas de corte como la pulidora y cegueta, así también medición y marcación de perfiles a 45°.	Se inició proyecto construcción de escotilla con apertura lateral de 12 cm x 12cm con perfiles en L y marco interno con estructura tubular cuadrada soldadas con proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de técnicas de armado y ensamble de marcos y soldadura de varillas.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de taller de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021
Mantenimiento Electromecánico	2279707	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Se realizaron ejercicios de uso adecuado de herramientas de corte como la pulidora y cegueta, así también medición y marcación de perfiles a 45°.	Se inició proyecto construcción de escotilla con apertura lateral de 12 cm x 12cm con perfiles en L y marco interno con estructura tubular cuadrada soldadas con proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de técnicas de armado y ensamble de marcos y soldadura de varillas.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de taller de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021
Curso Complementario SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	83420000	Carlos Andrés Beltrán Palacio	SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	Se realizó práctica de soldadura de filete y de ranura con equipos Millermatic 252, dividiendo el grupo de aprendices en 2, un grupo de soldadores y otro grupo de aprendices iniciando con el proceso, en el primer grupo se realizan pruebas de filete vertical 3F ascendente y el otro grupo con pruebas de soldadura de filete de producción en posición horizontal 2F. Se realizaron ensayos destructivos en lámina delgada según AWS D 1.3	.....	Practica en puestos de trabajo taller FORMADCOL y salón de capacitación.	Equipos de taller de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en instalaciones FORMADCOL https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021
Curso Complementario SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA	2457941	Carlos Andrés Beltrán Palacio	SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA	.....	Se realiza presentación de introducción a la simbología e interpretación de planos de soldadura utilizando los estandares AWS 2.4 y AWS 3.0, se realizan actividades como Talleres en clase utilizando la metodología de cuestionario de completar, se da el simbolo y el aprendiz realiza el grafico de junta, y se da el gráfico y el aprendiz completa el simbolo.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA (talleres e instalaciones)	Actividades de aprendizaje, presentaciones codigos de soldadura, instalaciones de taller de soldadura	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo	30/11/2021

INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINGENCIA

1. Grupos atendidos entre el 1 y el 30 de noviembre de 2021

Ficha	Programa de formación
2185905	Mantenimiento Electromecánico
2933045	Mantenimiento Electromecánico
2254593	Mantenimiento de Automatismos
2279707	Mantenimiento Electromecánico
2418052	Curso complementario de Soldadura MIG MAG Para Ensamble De Productos En Línea De Producción
2457941	Simbología e Interpretación Gráfica de Planos de Soldadura

2. Análisis de mi acción pedagógica

¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Se realizaron ejercicios de uso adecuado de herramientas de corte como la pulidora y cegueta, así también medición y marcación de perfiles a 45°.	Los aprendices pueden realizar cortes con diferentes herramientas como pulidora con disco flat y corte, así también corte con ceguera y adquirir precisión en la medición de perfiles a 45°.	Falta de precisión al realizar el corte con cegueta o pulidora, a su vez dificultades en marcación de precisión con perfiles en L a 45°.
Se inició proyecto construcción de escotilla con apertura lateral de 12 cm x 12cm con perfiles en L y marco interno con estructura tubular cuadrada soldadas con proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se aprende a construir marcos utilizando diferentes referencias de electrodos revestidos y figura geométrica como proyecto.	Se presentaron dificultades en el armado inicial de la escotilla antes de realizar punteo de las mismas y en la precisión al realizar los cortes de dichos perfiles. Perforan estructura tubular y errores de medición para corte de perfiles.

técnicas de armado y ensamble de marcos y soldadura de varillas.		
Se realizó práctica de soldadura de filete y de ranura con equipos Millermatic 252, dividiendo el grupo de aprendices en 2, un grupo de soldadores y otro grupo de aprendices iniciando con el proceso, en el primer grupo se realizan pruebas de filete vertical 3F ascendente y el otro grupo con pruebas de soldadura de filete de producción en posición horizontal 2F. Se realizaron ensayos destructivos en lámina delgada según AWS D 1.3	Se identifican las posiciones de calificación de soldadura, también aprenden a realizar cordones de soldadura en transferencia Spray regulando los parámetros del equipo, se realizaron pruebas destructivas en las que el aprendiz conoce las principales fallas que pueden suceder en una soldadura de filete y comprende la importancia de la correcta regulación de los parámetros del equipo de soldadura.	Dificultad en la regulación de equipo y a su vez en la aplicación adecuada del cordón de soldadura en filete, diferencias de catetos y falta de fusión en la raíz del filete.
Se realiza clase de introducción a los ensayos no destructivos y destructivos.	Se logra que el aprendiz diferencie entre un defecto, una discontinuidad y una indicación, a su vez a identificar las técnicas mas comunes de ensayos no destructivos principalmente inspección visual y líquidos penetrantes base solvente.	Diferenciar entre un defecto una discontinuidad e indicaciones falsas o verdaderas, así también confusión entre indicaciones redondeadas y alargadas
Se realiza estudio de defectología de soldadura MIG MAG y control de calidad de productos soldados.	Se logrará realizar control de calidad de productos fabricados identificando los defectos más comunes en el proceso MIG MAG realizando inspecciones preoperacionales y visuales.	Diferenciar entre un socavado y una fisura, utilizar de forma adecuada el Angulo de incidencia de la luz para inspeccionar.
Se realiza introducción a la simbología e interpretación de planos de soldadura según estándares AWS 2.4 y AWS 3.0. Así también reconoce e identifica las escalas normalizadas.	El aprendiz conoce las partes de la simbología básica de soldadura y a su vez se familiariza con planos isométricos de construcción.	El aprendiz presenta dificultad en reconocer la simbología cuando es el lado de la flecha y el otro lado de la flecha. El aprendiz presenta dificultad con la orientación de los puntos cardinales de los

		planos isométricos.

3. Tecnologías de la información y la comunicación utilizadas

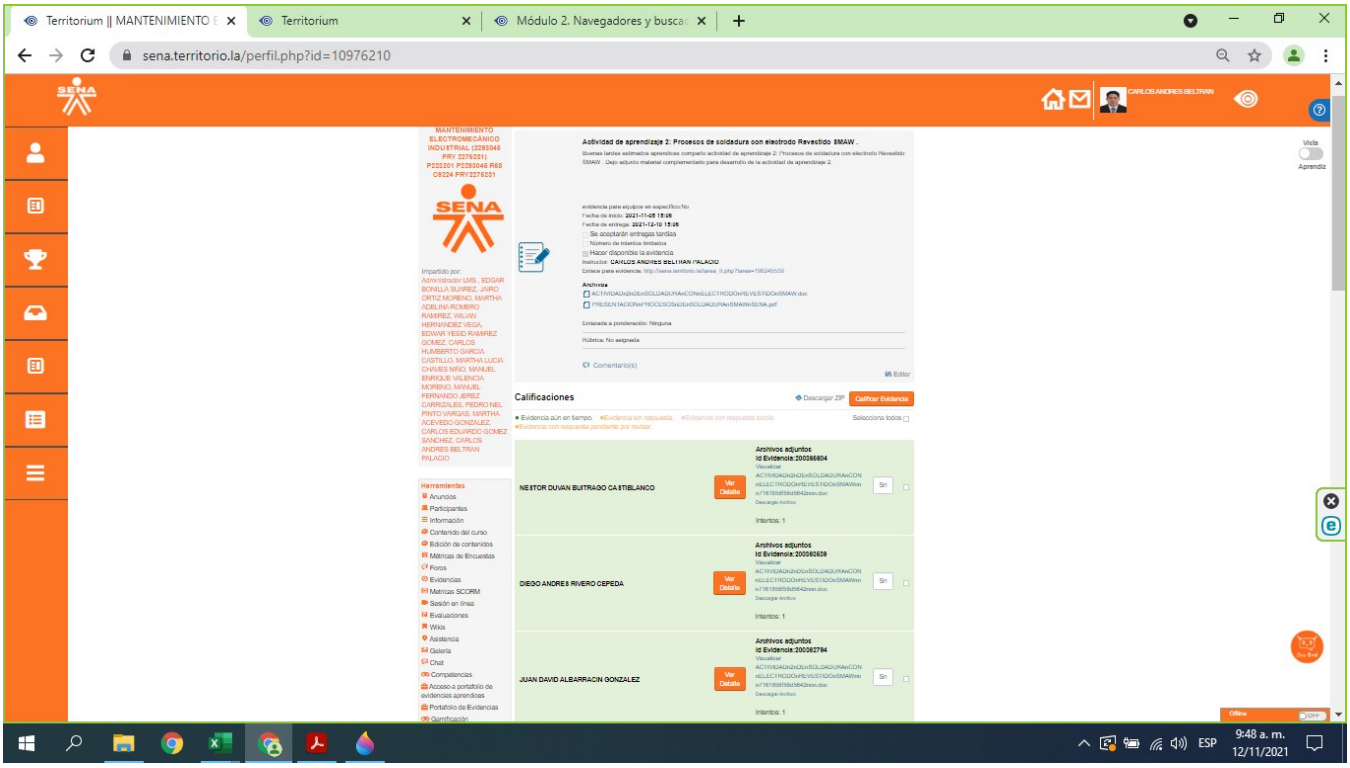
Se utilizaron diapositivas, videos, Whatsapp, que nos permite reproducir contenido digital básico y en algunas ocasiones intermedio, lo cual es de gran importancia en la comunicación, charla en ambiente de aprendizaje realizando una retroalimentación y formación por competencias integral teórico practica aprove4chando al máximo los recursos proporcionados por CIMI SENA como equipos insumos , espacio y herramientas teniendo asi una comunicación directa en el área de taller .

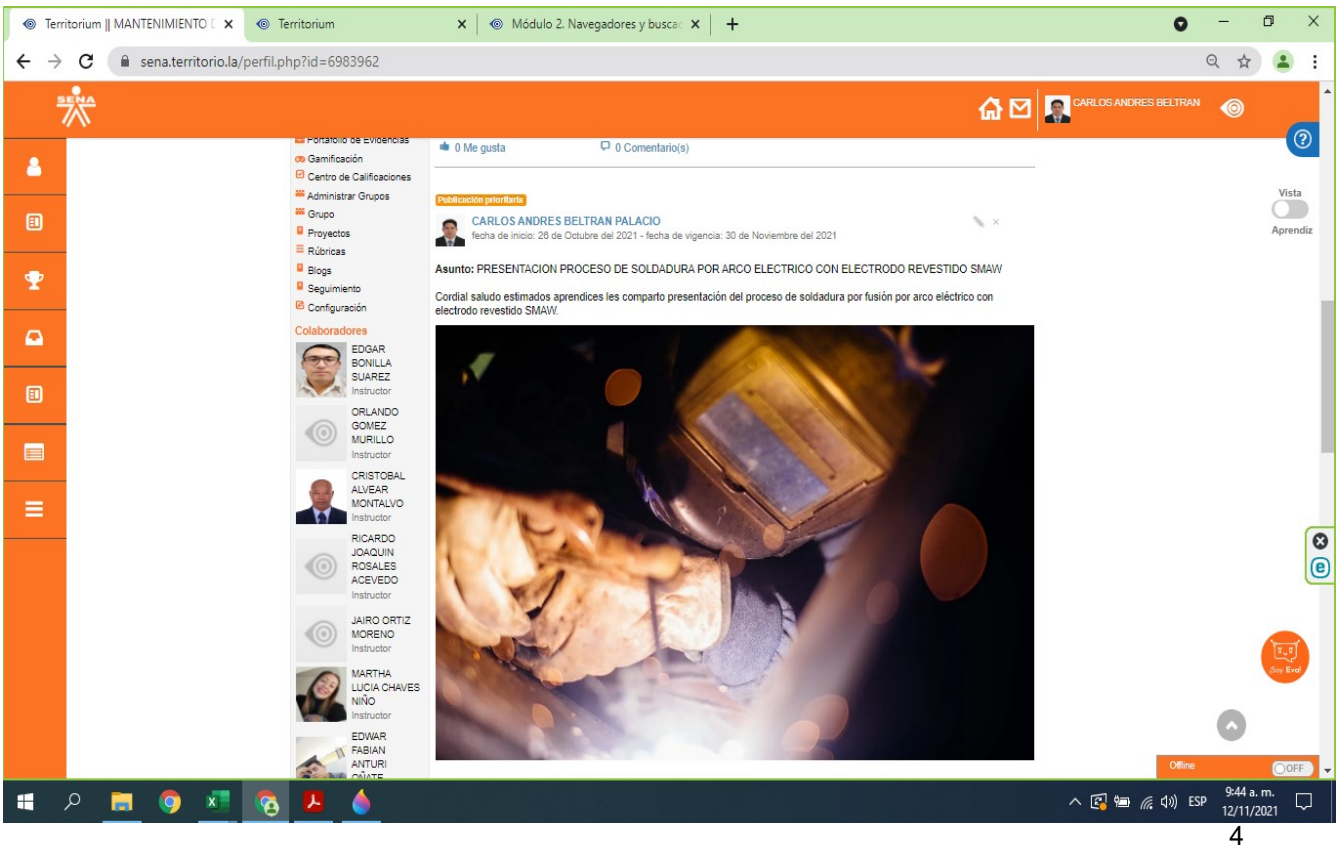
Plataforma Territorium. Como herramienta para crear y reproducir contenido digital asociado con la formación integral del aprendiz, mediante reportes de actividades, socialización de actividades, retroalimentación de las mismas, su evaluación tanto cuantitativa como cualitativa de los aprendices, y mediante debates utilizando los foros como medio básico de texto el cual permite una socialización y retroalimentación de los temas vistos en los ambientes de aprendizaje creando un ambiente propicio para el desarrollo integral basado en la investigación y estudio de los temas vistos como casos de estudio .

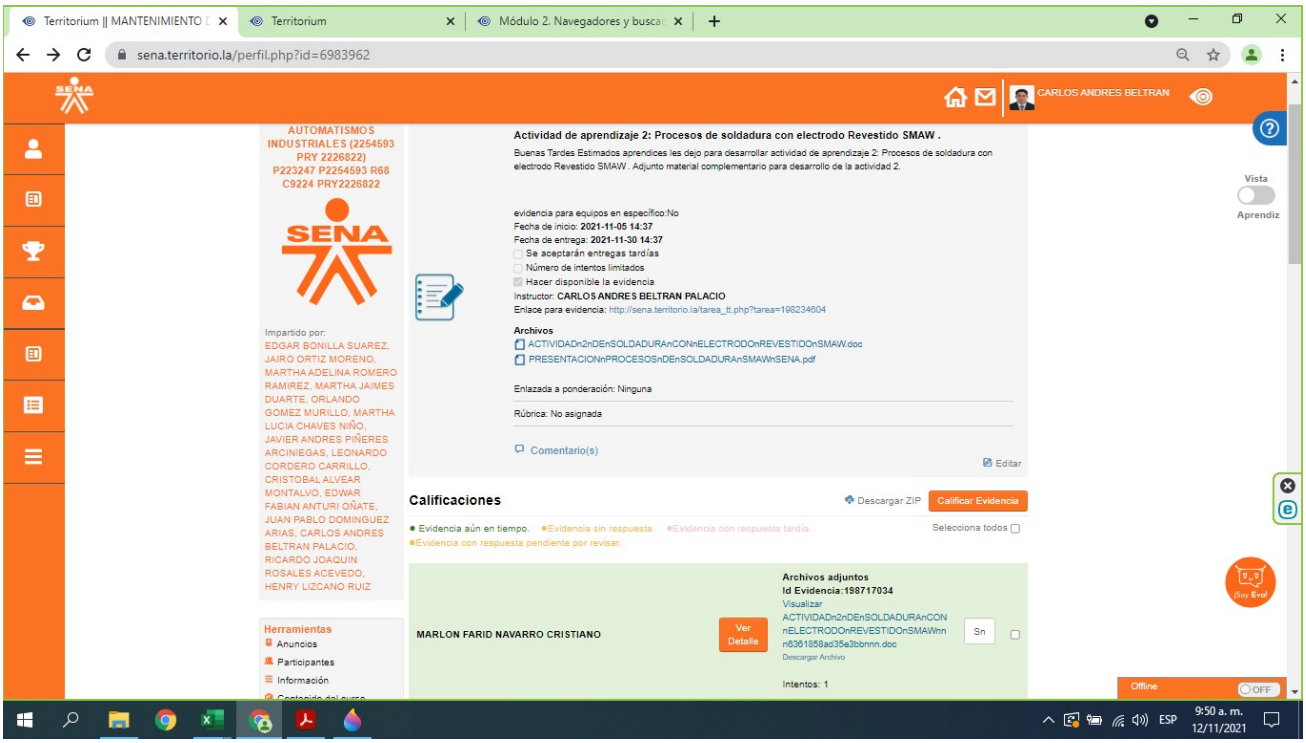
Evidencias de trabajo

Captura de pantalla a foros y actividades de plataforma Territorium Registro Fotográfico en aula de clase y en taller Drive misena y algunas en este documento a continuación:

https://drive.google.com/drive/folders/1bfDbsTOnchOUXDqhTsJrWdPMg_RhsjJo


Territorium || MANTENIMIENTO
Territorium
Módulo 2. Navegadores y buscad
sena.territorio.la/perfil.php?id=10976210
CARLOS ANDRES BELTRAN
Actividad de aprendizaje 2: Procesos de soldadura con electrodo Revestido SMAW .
Calificaciones
NESTOR DUVAN BUITRAGO CASTIBLANCO
DIEGO ANDRES RIVERO CEPEDA
JUAN DAVID ALBARRACIN GONZALEZ
ESP
9:48 a. m.
12/11/2021


Territorium || MANTENIMIENTO
Territorium
Módulo 2. Navegadores y buscad
sena.territorio.la/perfil.php?id=6983962
CARLOS ANDRES BELTRAN
Gamificación
Centro de Calificaciones
Administrar Grupos
Grupo
Proyectos
Rúbricas
Blogs
Seguimiento
Configuración
Colaboradores
EDGAR BONILLA SUAREZ
Instructor
ORLANDO GOMEZ MURILLO
Instructor
CRISTOBAL ALVEAR MONTALVO
Instructor
RICARDO JOAQUIN ROSALES ACEVEDO
Instructor
JAIRO ORTIZ MORENO
Instructor
MARTHA LUCIA CHAVES NIÑO
Instructor
0 Me gusta
0 Comentario(s)
Publicación prioritaria
CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO
fecha de inicio: 26 de Octubre del 2021 - fecha de vigencia: 30 de Noviembre del 2021
Asunto: PRESENTACION PROCESO DE SOLDADURA POR ARCO ELECTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO SMAW
Cordial saludo estimados aprendices les comparto presentación del proceso de soldadura por fusión por arco eléctrico con electrodo revestido SMAW.
Vista
Aprendiz
Offline
OFF
ESP
9:44 a. m.
12/11/2021


Territorium || MANTENIMIENTO
Territorium
Módulo 2. Navegadores y busca
sena.territorio.la/perfil.php?id=6983962
CARLOS ANDRES BELTRAN
AUTOMATISMOS INDUSTRIALES (2254593 PRY 2226822)
P223247 P2254593 R68 C9224 PRY2226822
Impartido por:
EDGAR BONILLA SUAREZ, JAIRO ORTIZ MORENO, MARTHA ADELINA ROMERO RAMIREZ, MARTHA JAIMES DUARTE, ORLANDO GOMEZ MURILLO, MARTHA LUCIA CHAVES NIÑO, JAVIER ANDRES PIÑERES ARCINIEGAS, LEONARDO CORDERO CARRILLO, CRISTOBAL ALVEAR MONTALVO, EDWAR FABIAN ANTURI OÑATE, JUAN PABLO DOMINGUEZ ARIAS, CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO, RICARDO JOAQUIN ROSALES ACEVEDO, HENRY LIZCANO RUIZ
Herramientas
Anuncios
Participantes
Información
Actividad de aprendizaje 2: Procesos de soldadura con electrodo Revestido SMAW .
Buenas Tardes Estimados aprendices les dejo para desarrollar actividad de aprendizaje 2: Procesos de soldadura con electrodo Revestido SMAW . Adjunto material complementario para desarrollo de la actividad 2.
evidencia para equipos en específico:No
Fecha de inicio: 2021-11-05 14:37
Fecha de entrega: 2021-11-30 14:37
Se aceptarán entregas tardías
Número de intentos limitados
Hacer disponible la evidencia
Instructor: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO
Enlace para evidencia: http://sena.territorio.la/tarea_tt.php?tarea=198234604
Archivos
ACTIVIDADn2nDEnSOLDADURAnCONnELECTRODOnREVESTIDOnSMAW.doc
PRESENTACIONnPROCESOSnDEnSOLDADURAnSMAWnSENA.pdf
Enlazada a ponderación: Ninguna
Rúbrica: No asignada
Comentario(s)
Editar
Vista Aprendiz
Calificaciones
Descargar ZIP
Calificar Evidencia
Evidencia aún en tiempo.
Evidencia sin respuesta.
Evidencia con respuesta tardía.
Evidencia con respuesta pendiente por revisar.
Selecciona todos
MARLON FARID NAVARRO CRISTIANO
Ver Detalle
Archivos adjuntos
Id Evidencia:198717034
Visualizar
ACTIVIDADn2nDEnSOLDADURAnCONnELECTRODOnREVESTIDOnSMAWnn6361858ad35e3bbnnn.doc
Descargar Archivo
Intentos: 1
Offline
OFF
ESP
9:50 a. m.
12/11/2021

MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS INDUSTRIALES 2254593

4. Reflexiones y compromisos

Se realiza compromiso de identificar los diferentes tipos de electrodos más utilizados en la industria nacional y seguir mejorando en las técnicas de oscilación de soldadura realizando cordones con proceso SMAW, así mismo se proyecta un mejoramiento continuo al adquirir conocimientos en calidad de soldadura MIG MAG para contribuir en el mejoramiento continuo de la fabricación de productos con proceso de soladura MIG MAG. Así también se compromete en el estudio de la simbología de soldadura y lectura de planos isométricos de soldadura.

Instructor SENA

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/11/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 30/11/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2254593 - MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS INDUSTRIALES

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR CON LÓGICA CABLEADA LOS AUTOMATISMOS REQUERIDOS PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE MÁQUINAS INDUSTRIALES
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2418052 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 7,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2293045 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	30,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2185905 - MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	53,80

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	130,80

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s:	0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	0,00

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL